



上海蓝强机械制造有限公司

公司简介

公司概况

- 上海蓝强机械制造有限公司成立于2003年
- 是上海蓝夏实业发展有限公司隶属的机械设计制造及出口加工型企业
- 企业现有固定资产500多万元
- 自建立以来每年产值均在千万元以上

公司主要业务

出口加工：

目前有出口加工业务合作的国家主要有美国、日本、新加坡、加拿大、哥伦比亚等，其中以日本的业务量为最多。

机械制造：

主要以日本、新加坡及国内外资企业按图加工配套机械零配件为主。

强大的技术支持

- 上海蓝强机械制造有限公司拥有众多多年从事机械加工生产的专业操作人员。
- 其中具有高级技术师职称以上的机械、电气工程技术人员有8人，并具有一般机械设备的自主设计能力。



我们的宗旨

- 我们通过迄今为止的成功经验，始终为了适应客户的各种需要而追求让客户满意的产品质量、价格和交货期。
- 我们的目标是希望更多的外资企业与我们建立新的合作伙伴关系。
- 我们将坚持以客户的满意和信任为本公司的经营宗旨，为客户提供优质的产品和服务。

合作伙伴

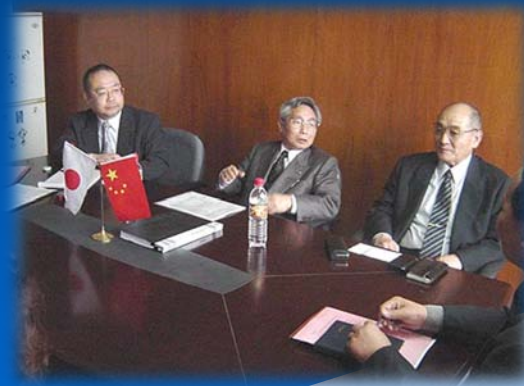


签约仪式

合作伙伴



参观指导



技术指导

先进的生产设备

2007年公司经上海市经委的关心帮助下，为本企业的项目开发落实，成功引进了项目生产所需进口设备，其中主要设备有美国产哈斯立式加工中心和哈斯卧式加工中心。



立式加工中心



卧式加工中心

先进的生产设备

- 立式加工中心台面 $1372\text{ mm} \times 635\text{ mm}$ ，加工行程 $1016\text{ mm} \times 660\text{ mm} \times 635\text{ mm}$ ，工作台单件承重为 1588 kg ，加工精度为 0.0025 mm ，主轴最高转速为 8100 转 。
- 卧式加工中心为双工作台，工作台面为 $500\text{ mm} \times 500\text{ mm}$ ，加工行程 $813\text{ mm} \times 508\text{ mm} \times 711\text{ mm}$ ，工作台单件承重为 454 kg ，加工精度为 0.0025 mm 。该设备因是双工作台，适应批量产品，装卸不方便等情况下的不停机工作，主轴最高转速为 8000 转 。



立式加工中心



卧式加工中心

常规生产设备

北京产数显铣床工作范围：X：900 mm，Y：260 mm，Z：300 mm。

美国产数显铣床工作范围：X：975 mm，Y：415 mm，Z：490 mm。

数控车床：CK6150L-750。



自制机加工专用夹具

完善的品质管理

蓝强公司拥有一支完全依照日本品质管理模式的检验部门，批量产品的质量管理完全沿用日本品管模式。

公司良好的品质管理得到了来中国投资的外资企业的认可，相互间形成了良好的合作伙伴。

目前美国金属制造联合公司经过考察也认为我公司具备了为他们公司生产高精度零件的能力。



精密切削加工的零件



常规产品

上海蓝强机械制造有限公司常规的擅长内容如下：

精密浇铸件（失腊浇注）零件，材质可以是碳钢、不锈钢、球铁等，照片中工件最大600 g。



失腊浇铸件

常规产品

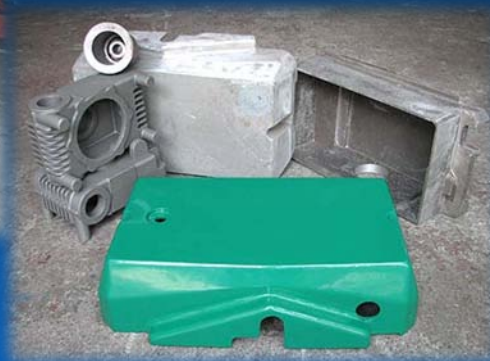
各类翻砂件，最大重量为500 kg，材质可为灰口铸铁、球铁、铸铝、浇钢。



FC200~FC300灰口铸铁



FCD400球铁铸铁件出口前



铝铸件AC4C-T6

常规产品

一般浇铸件（铸钢），材质可以是碳素钢、合金钢、不锈钢，工件最大1.5 T。



铸钢件
轧钢厂设备配件



铸钢件
轧钢厂设备配件

常规产品



机加工零件



中途检测

常规产品

压铸件，具有500 T及以下压铸机。



压铸铝
JUKI油盘 SINGER油盘

表面镀塑工艺

本公司由于多年来承接国外企业订单的经验，在来图生产及再组装后出口等为国外企业产品配套提供生产零、部件的合作中，已经形成了以本公司为主的生产加工、协作生产链，即从坯料的采集，而后再加以机械加工，并可负责对零件的表面处理，包括表面涂装，镀塑。



产成品表面镀塑

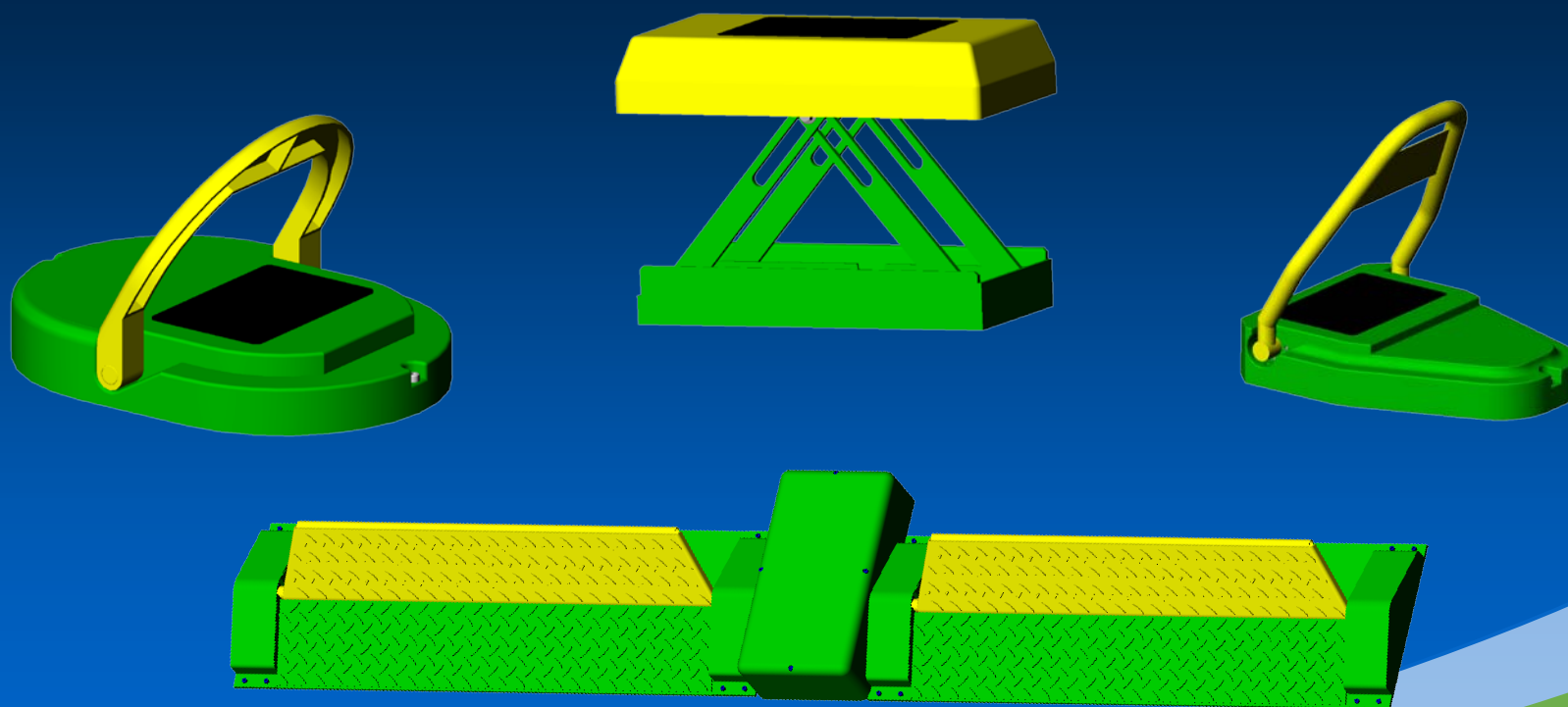


表面镀塑完成品



铸铝件表面镀塑

精心设计的停车锁



常规产品



产品组装



蛙式车位锁

请联系我们

地址： 中国上海市军工路1300号
电话： +86 (21) 55235668, 55235658
传真： +86 (21) 65504655
网站： www.sewingparts.com
www.precision-machined.com
邮箱： smp@sewingparts.com
lds@precision-machined.com

